



株式会社 甲山製作所

# バリ取機 (プログラムレス) KSG300シリーズ

1軸仕様 / 2軸仕様 / 1軸 + 1軸ブラシ仕様  
選択可能

簡単段取りで  
加工時間短縮

生産性アップ  
ワンチャックで  
同時加工

※2軸仕様時

品質アップ  
バリ取り作業を  
機械化

各種歯車・スプロケット…  
自動車部品・2輪車部品  
建機部品…など

円筒形状部品の外径・内径加工に対応

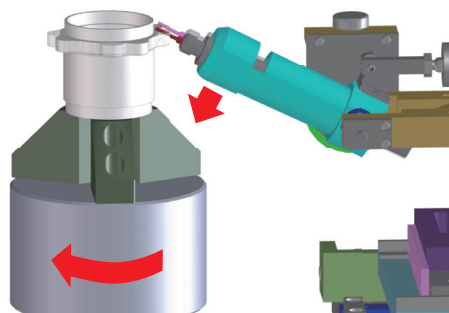
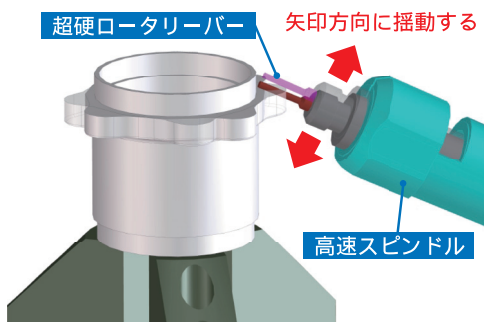
- 段取り換えが簡単 ……多種少量生産にも対応
- フルカバー ……安全性確保
- バリ取り作業 ……環境改善

www.mentori.biz

KABUTOYAMA CO., LTD.

# KSG-300 の加工方法

プログラム不要  
(形状倣い式)

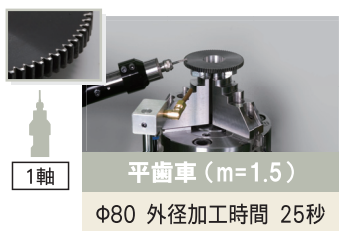


本機は、高速回転する超硬ロータリーバーがワーク形状に倣いながらバリ取り加工します。そのため、プログラムは不要です。

段取時に刃具接触圧を変えることによりバリ取り量の調整をします。

## 各種歯車 バリ取り加工例

- ◎各種歯車(平歯車・ハスバ歯車・インターナル歯車・かさ歯車・まがりばかさ歯車)・スプロケット…
- ◎自動車部品・2輪部品・建機部品…など異形状部品の外径・内径加工



1軸

平歯車 (m=1.5)

φ80 外径加工時間 25秒



1軸

インターナル歯車

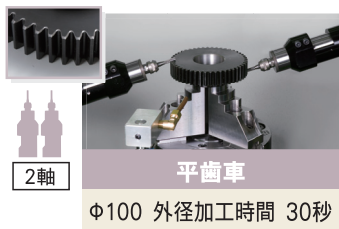
φ80 内径加工時間 25秒



1軸

まがりばかさ歯車

φ90 外径加工時間 28秒



2軸

平歯車

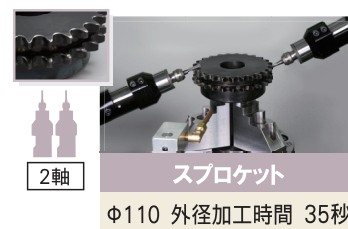
φ100 外径加工時間 30秒



2軸

はすば歯車

φ85 外径加工時間 27秒



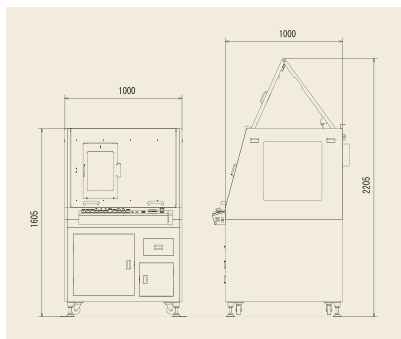
2軸

スプロケット

φ110 外径加工時間 35秒

※加工時間はワークの状態により異なります。

**サンプル加工承ります。**



※ カタログ内容は予告なく一部変更することがあります。

タイプ	KSG-310	KSG-350
加工軸数	1軸	2軸
加工可能モジュール	M1~12	
追加オプション	シグナルタワー/正面自動 スライド扉/ブラシユニット	シグナルタワー/正面自動 スライド扉
加工物寸法	外径φ20~180 厚み20~160	
使用刃具コレット径	3.0または6.0	
消費電力	0.6KVA	0.9KVA
エアー消費量 ℓ/min	270	310
機械寸法 (幅×奥行き×高さ) mm	1000×1000×1605	
重量(約)	445kg	485kg

販売店

製造元

 株式会社 甲山製作所

可児工場 製造1課 自社商品係

〒509-0232 岐阜県可児市二野2000番地

TEL.0574-63-2716 FAX.0574-63-2822

E-mail▶sales@mentori.biz

U R L▶http://www.mentori.biz